

Bromma 2000-12-18

ARBETSINTYG

MYDATA automation AB utvecklar, tillverkar och marknadsför avancerade maskiner för ytmontering av elektriska komponenter på mönsterkort. Maskinerna används av den producerande elektronikindustrin över hela världen. MYDATA har idag ca 350 anställda med huvudkontor i Bromma och dotterbolag i USA, Frankrike, Storbritannien och Japan. Omsättningen 1999 uppgick till ca 467 MSEK.

Lars Viebke, personnummer 760413-0354, har varit praktikanställd på avdelningen för produktionsteknik hos oss under tiden 2000-09-25 till 2000-11-24.

På en slutttestutrustning för komponentmatande magasin används en fjäderplåt med en accelerometer för att detektera stegförloppet av magasinet. Lars fick i uppgift att öka tillförlitligheten hos denna detektor. Lars har arbetat med reducering av störningar och optimering av signalen genom elektriskt filtrering samt mekanisk dämpning och anpassning av fjäderplåtens geometrin. Testmiljön har varit datorbaserad och testmetoderna har varit delvis flerfaktor försök och delvis manuell analys av mätdata från en mängd olika kombinationer av testfall.

Övriga discipliner som berörts är, modifiering av elektronik, prototypframtagning av mekanik och mjukvarustyrd testutrustning. Datorverktyg som används för arbetet är Excel, AutoCAD-LT, LabVIEW samt dokumentering i Word.

Lars har utfört sina arbetsåtaganden kreativt, analytiskt, självständigt och med stort engagemang.

MYDATA automation AB
dag som ovan



Eric Eskång
Chef Produktionsteknik

Postadress/Address
MYDATA automation AB
Adolfsbergsvägen 11
SE-168 66 Bromma
Sweden

Godsadress/Delivery
Adolfsbergsvägen 13
SE-168 66 Bromma
Sweden
Säte/Reg. Office:
Stockholm

Telefon/Phone
+46 8 475 55 00
Telefax/Fax
+46 8 475 55 01
E-post/E-mail
info@mydata.se

Bank: SEB
P.O. Box 16067
SE-103 22 Stockholm
SWIFT esse se ss
SEK No 5367-10 072 30
USD No 5839-82 498 46
EUR No 5839-82 519 64

Bankgiro
459-3331
Postgiro
15 96 92-3

Reg. No
556238-6739
VAT No
SE556238673901